



(51) МПК

*C21D 1/56* (2006.01)*C21D 9/30* (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

**(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**(21), (22) Заявка: **2006102350/02**, 27.01.2006(43) Дата публикации заявки: **20.08.2007** Бюл. № 23

Адрес для переписки:

119017, Москва, Пыжевский пер., 5, ОАО  
"Институт Цветметообработка"

(71) Заявитель(и):

Райков Юрий Николаевич (RU),  
Булыгин Юрий Серафимович (RU),  
Дружинина Татьяна Ивановна (RU)

(72) Автор(ы):

Райков Юрий Николаевич (RU),  
Булыгин Юрий Серафимович (RU),  
Дружинина Татьяна Ивановна (RU)

**(54) МЕТОД ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ****(57) Формула изобретения**

Термическая обработка поковок и штамповок из углеродистых и легированных сталей, заключающая нагрев на аустенитизацию, закалку в охлаждающей жидкости, отпуск, отличающаяся тем, что охлаждение проводят со скоростью выше критической и прерывают когда температура достигнет 200°C на глубине припуска на механическую обработку в зоне действия максимальных напряжений при эксплуатации детали, далее, не допуская дальнейшего охлаждения, отпускают.

RU 2006102350 A

RU 2006102350 A